Company Profile

会社設立以来、自動車産業を中心とした各産業界への試作品、治工具、精密部品、省力設備及び装置の構想・設計・製作を社業として精進してまいりました。

この卓越した技術と豊かな経験を活かし、あらゆる製品に反映させ、お客様のニーズに合った体制作りを基本としています。

ものづくりは一貫体制からの意で、構想、設計、部品製作、組立、制御ソフト、電装、調整まで全て自社工場内で製造し、オリジナル製品を提供できるのも大きな強みかと思います。

豊かな社会と環境を創造するため、パイオニア企業として更に飛躍すべく技術革新を計り、　多くの皆様に愛される会社をめざして取り組んでまいります。

代表取締役社長　　柳下　裕之

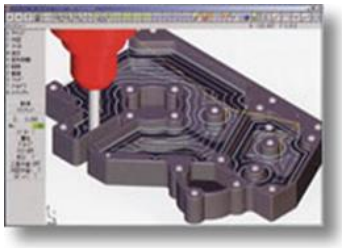
柳下技研株式会社

『もの造りのパートナーメーカーとして』柳下技研㈱を『貴社の工場』とお考えください。

◎加工事業　四輪・二輪・汎用・その他試作部品、半導体部品、カタログ部品、精密部品

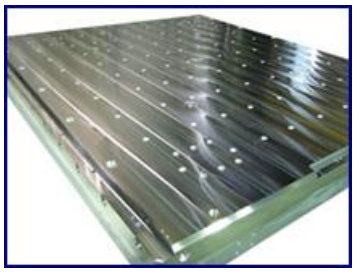
3 次元 CAD/CAM を生かした多面加工・難作加工、φ800mm までの旋盤加工や難精度の半導体部品の加工、小物の精密加工などを得意とし、他社には真似できない技術力でお客様満足度を維持しています。あらゆる素材の金属加工を可能とし、品質や環境に力を入れ、寸法精度や設備環境の社内体制強化に努めています。

○部品加工（例）



無垢削り出し

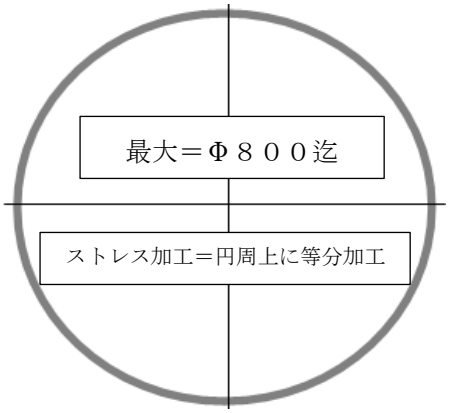
カタログ部品



2000mm×2000mm　平面度 0.01

真空チャンパー5 面加工部品

○ご提案「大径薄肉リングの高ストレス高精度加工」（工法：NC 旋盤と横型 M/C 加工）



◆　転 用 技 術

①特に大径で薄肉の高真円・高平坦度の精度保証部品に応用できます。
②変形を引起す高ストレス加工の要求される部品に応用できます。

◆　事　例

大径（最大＝Φ800 迄）で肉厚 10 の部品（材質：SUS　or　鉄）に、円周上に数カ所の切欠きと斜貫通長穴等のストレス加工をしても、真円度 0.05、平坦度 0.02 を保証しています。

【セールスポイント】

径の大小、肉厚等に拘らず、ストレス加工が要求される部品に適用し、高真円・高平坦度が保証できます。

Φ800　SUS
平坦度 0.02

○主要設備

主要設備	保有台数
立形マシニング	３６
横型マシニング	８
５軸マシニング	１０
門型マシニング	３
NC 旋盤（複合含む）	２４
NC フライス	２
ワイヤーカット	２
研磨機	１１
汎用フライス	２４
汎用旋盤	９

（2020 年 3 月 31 日現在）

門型マシニング
傾斜アタッチメント付　5 面
加工範囲　2500 ㎜　×4800 ㎜

大型 NC 旋盤
加工範囲　φ800

5 軸マシニング
2 パレット
加工範囲　730 ㎜×730 ㎜

横型マシニング
2 パレット
加工範囲　630 ㎜×630 ㎜

立型マシニング
加工範囲　580 ㎜×1050 ㎜

高精度 CNC 三次元座標測定器
測定範囲　800 ㎜×1000 ㎜
（4台）

ものづくりは一貫体制システムをとっており、構想、設計、部品製作、組立、制御ソフト、電装、調整まで社内製造し、オリジナル製品を提供できるのが、当社の大きな強みです。

◎メカトロニクス事業　主要実績

検体６振分け整列装置
クレープ成型機
特殊カップ成型機
周長検査機
ポテロング機
キャップ成型機
トレー成型機
スリーブ機
パン生地丸筒機
ワンハンド容器
自動コンターマシン
カシメ機
ロボットハンド
各種コンベア
５連ロボットハンド
カップ成型機
オイルシール高速回転試験機
20 分配細分類機
２層カップ機
筒巻き機
カール付スリーブ機
ベーキングカップ機
チューブ成型機
NC 巻線機
オートリーディングマシン
検体仕分け装置
部品組立機

○事例「カム機構によるカップ成形機」

紙容器（紙カップ）の成形において、１モーターの駆動でカムとギヤの組合せによって、すべての機構（ユニット）を動かすことは、高速な製造（１分間に１２０～１５０個）には不可欠な要素です。また、制御等も簡単になり、安価に製造できるメリットがあります。

装置の心臓部といわれる
カムとギヤによる駆動部

○事例「大型自動機（液晶の大型搬送装置、自動車業界向け省力化装置など）」

◎精密システム事業　主要実績

１．画像処理寸法測定装置
- 磁気ヘッドＧａｐ幅測定
- インジェクションノズル 表裏位置計測
- 液晶パターン L&S 計測
- 塗布面ヌレ性計測
- ドリル刃先 形状計測
- 半導体レーザー 表面形状計測
- 水晶振動子 音叉形状計測
- ボールレンズ 外径計測装置
- フェルール 内径及び偏心量計測装置
- MT コネクタ ：内径距離、芯ズレ計測装置
- 磁気ヘッド（FDD） Gap アライメント装置
- 液晶ガラス アライメント装置
- LED チップ外観検査装置
- カヌラ（注射針）検査装置
- Ｌｉイオン電池 容器検査装置

２．精密自動装置搬送・自動組立装置
- 磁気ヘッドチップ搬送装置
- 全自動レンズマウト装置
- 全自動単芯フェルール偏心測定装置
- LED チップ外観検査装置
- 液晶ガラス搬送装置

３．その他の装置
- PDP 電極印刷装置
- ピストンリング溶射機
- 接種機（きのこ容器栽培用）
- 濾紙端面カット長検査機
- 濾紙端面カット機
- 光電子倍増管特性検査装置
- 芯線引っ張り試験機
- ねじり試験機
- GMR ヘッドの磁気特性検査装置

◎新規事業

○3D プリンター造形サービス　試作部品、量産部品

１．熱溶解積層方式（FDM 法）
　FORTUS 360mc　　ワークサイズ：406(W)x355(D)x406(H)mm　　主な素材：ABS 樹脂、PC 樹脂

２．光造形方式
　ATOM m-4000　　ワークサイズ：400(W)x400(D)x300(H)mm　　主な素材：エポキシ系樹脂

○理研ベンチャー 新世代加工システム株式会社様から平成 26 年 7 月 28 日に次の事業を譲り受けました。

１．金型磨き加工の自動化ツール「機上ポリッシングツール事業」（柳下技研で商標登録済み・特許取得済み）
２．研削のみでナノレベルの鏡面加工を実現した我が国独自の超精密加工技術「ELID 研削システム事業」

●会社概要

設立	1973 年 9 月
資本金	1,500 万円
代表者	代表取締役社長　柳下 裕之
従業員数	175 名
認証取得	ISO 9001、ISO14001

栃木工場

川島工場

事業内容

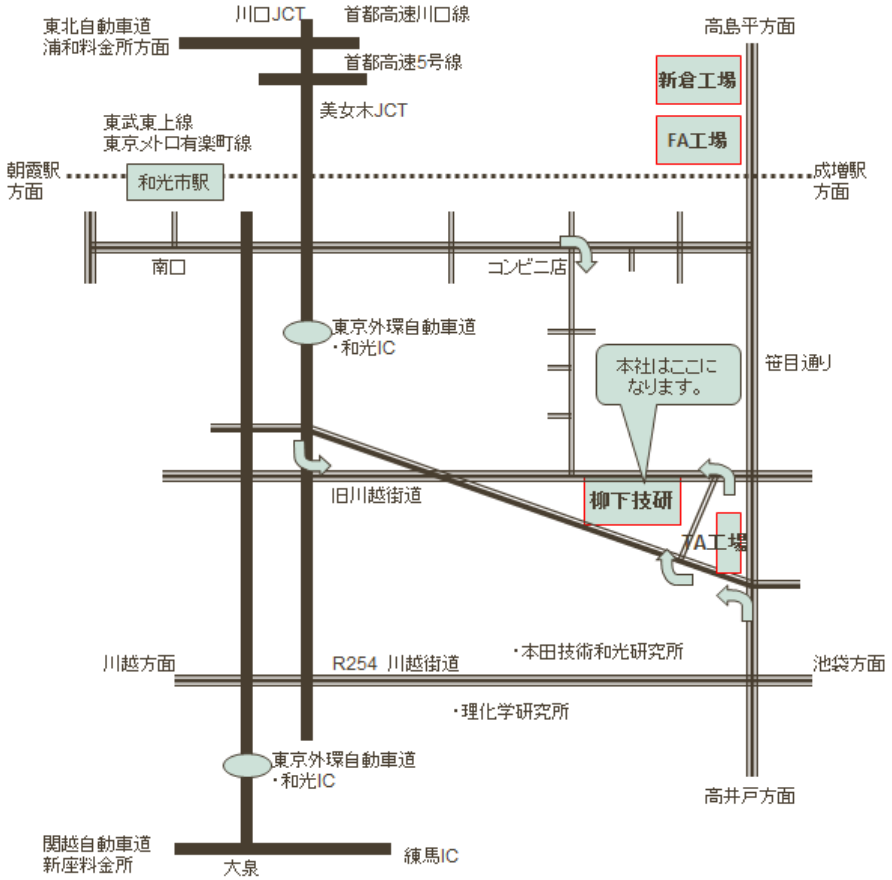
1．自動車部品試作加工
2．半導体部品加工
3．精密部品加工
4．メカトロニクス等各種自動化システムの開発・設計・製作
5．顕微鏡・光学画像の分析・処理 解析・計測等の各種機器の製作
6．3D プリンター造形サービス
7．金型磨き加工の自動化ツール「機上ポリッシングツール」の製造・販売
8．ELID ユニットの製造・販売と ELID 搭載アップグレードサービスの受託
9．ドローン、ウルトラミクロトーム、小型５軸加工機の開発

●工場一覧

本社・和光工場	〒351-0113	埼玉県和光市中央 2-1-8	TEL：048-465-2411	FAX：048-465-2426
TA 工場	〒351-0113	埼玉県和光市中央 2-4-30	TEL：048-464-1880	FAX：048-464-1882
新倉工場	〒351-0111	埼玉県和光市下新倉 3-22-60	TEL：048-466-8372	FAX：048-466-8374
FA 工場	〒351-0111	埼玉県和光市下新倉 3-22-61	TEL：048-450-1861	FAX：048-450-1862
川島工場	〒350-0168	埼玉県比企郡川島町かわじま 2-2	TEL：049-227-9242	FAX：049-227-9243
宗岡工場	〒353-0003	埼玉県志木市下宗岡 4-13-24	TEL：048-486-0550	FAX：048-486-0551
栃木工場	〒321-3325	栃木県芳賀郡芳賀町芳賀台 122-2	TEL：028-677-4333	FAX：028-677-4335
長岡工場	〒940-1155	新潟県長岡市宮内町 609-1	TEL：0258-31-2366	FAX：0258-89-6828

タイ工場（ヤギシタタイランド　部品の機械加工、メカトロ装置組立て、4 軸スカラーロボット開発）
88/10 Moo 4, Asia Industrial Estate(Suvamaphumi),
T.Khlongsuan, A. Bangbo, Samutprakarn 10560, Thailand　TEL：+66-(0)2-130-6836

●和光市内アクセスマップ



【本社までの交通手段】

※電車をご利用の方

*池袋駅から和光市駅

・東武東上線急行で約 12 分　又は、

・東京メトロ有楽町線で約 19 分

*徒歩のルート（駅より徒歩約 13 分）

和光市駅下車して南口のロータリーを進行方向左に約 500m、信号 4 つ目右側セブンイレブンを右に 200m、直進して突当り左 30m です。

※車をご利用の方

東京外環自動車道の和光 IC より約 3 分

Ver11.20220411